PAT-NO:

JP360162771A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 60162771 A

TITLE:

CRUCIBLE

**PUBN-DATE:** 

August 24, 1985

**INVENTOR-INFORMATION:** 

NAME MORI, EISAKU HANAI, MASAHIRO INA, TERUO KO, SANJIYU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

MITSUBISHI ELECTRIC CORP N/A

APPL-NO: JP59017837

APPL-DATE: February 1, 1984

INT-CL (IPC): C23C014/24, F27B014/00

US-CL-CURRENT: <u>118/726</u>

# ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent the deformation of a spouting **hole in a crucible** by placing a **shielding** member in the **crucible** at a position confronting the **hole** for spouting vapor of a molten substance so as to prevent the sticking of the molten substance to the **hole** by bumping.

CONSTITUTION: A <u>shielding</u> member 3 is placed in a <u>crucible</u> 1 having a spouting <u>hole</u> 1a for spouting vapor of a molten substance at a position

8/14/06, EAST Version: 2.0.3.0

# between

the <u>hole</u> 1a and a part contg. the molten substance so that the member 3 confronts the <u>hole</u> 1a at a prescribed distance from the <u>hole</u> 1a. The sticking of the molten substance to the <u>hole</u> 1a by bumping is prevented, so the deformation of the <u>hole</u> 1a is prevented.

COPYRIGHT: (C)1985,JPO&Japio

8/14/06, EAST Version: 2.0.3.0

## ⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出顧公開

# 母公開特許公報(A)

昭60-162771

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和60年(1985)8月24日

C 23 C 14/24 F 27 B 14/00 7537-4K 8417-4K

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

❷発明の名称 るつぼ

到特 顧 昭59-17837

❷出 顧 昭59(1984)2月1日 .

**砂**発明者 森 栄 竹

尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社伊丹製

作所内

**70**発明者 花井 正博

尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社伊丹製

作所内

**伊**発明者 伊奈

照 夫

尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社伊丹製

作所内

砂発明者 広

三 寿

尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社応用機 器研究所内

4

の出 関 人 三菱電機株式会社 砂代 理 人 弁理士 大岩 増雄 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

外2名

#### 1 発明の名称

るつ母

#### 2. 特許請求の範囲

(1) 噴出孔から物質の蒸気を噴出させるものにおいて、溶融物質の収容部と上記噴出孔との間に上記噴出孔から所定の距離をあけて上記噴出孔と対向したしやへい材を設けたるつぼ。

#### 8. 発明の詳細な説明

[発明の技術分野]

との発明は物質の蒸気を噴出させるようにした るつぼに関するものである。

#### 〔従来技術〕

従来、常温固体状の物質を加熱して蒸発させ、 被蒸着材上化蒸着して背膜を形成する真空蒸着に かいては、特公昭 54 - 9598 号公報に示されてい るようなるつぼが使用されていた。即ち、第1 図 にかいて、(1)は明出孔 (1a) が設けられたるつぼ で、常温固体状の金属部材が収容される。(2) はる つぼ(1)を囲繞したフィラメントからなる加熱手段 である。

上記構成において、加熱手段(2)でるつ程(1)内の 金属部材を蒸発させて、噴出孔 (1a) から蒸気を 噴出する場合、静融物質が突拂した際に噴出孔 ( 1a) に固着して、孔径を狭めるとか孔の形状を変 えてしまりので、予定された蒸着特性が得られな いといり欠点があつた。

## (発明の報費)

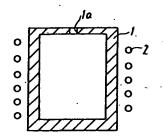
この発明は上記欠点を解消するためになされた もので、るつぼの吸出孔と対向したしゃへい部材 を設けることによつて、実沸した溶験物質が噴出 孔に固着するのを防止して、噴出孔の変形を防止 できるるつぼを提供する。

## 〔発明の実施例〕

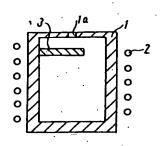
以下、図について説明する。第2図において、(1)(2)は従来と同様である。(3)は噴出孔 (1a)と対向して配置されたしゃへい材で、るつぼ(1)の内様に固着されている。なお、しゃへい材(3)はるつで(1)と一体で形成してもよい。(4)は金属部材等の溶融物質が収容される収容部である。

## 特周昭60-162771(2)

第1图







次に作用を説明する。第2回において、るつ程(1)で帯跡した物質が突沸した場合、突沸した帯験物質はしゃへい材(3)で阻止されて、噴出孔(1a)へ到達しない。

上記実施例において、しゃへい材(3)は1個のものについて散明したが、複数個をジグザグに配置すると、さらに阻止効果が上がる。

## (発明の効果)

との発明によると、噴出孔と対向したしゃへい 材を設けることによつて、突沸した溶験物質が噴 出孔に固着するのを防止できるので、噴出孔の変 形を防止できる。

## 4. 図面の簡単な説明

第1関は従来のるつぼを示す断面図、第2図は この発明の一実施例を示す断面図である。図において、(1)はるつぼ、(3)はしゃへい材である。

なお、各図中同一符号は同一又は相当部分を示す。

代理人 大岩 地 雄